

Technische Daten Drehgetriebe

| Armatür | | | | Getriebe | | | | | | | |
|-------------------------------|--|----------------------------|--------------------|----------|---------------------|----------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------------|----------------|-----------------------|
| Max. Armaturen- drehmoment | | Armaturenanschluss | | Getriebe | Untersetzung | Faktor ¹⁾ | Max. Eingangs- momente | | Eingangswelle ²⁾ | | Gewicht ³⁾ |
| Nenn- moment [Nm] | Regel- moment ⁴⁾ [Nm] | Standard EN ISO 5210 | Option DIN 3210 | | | | Nenn- moment [Nm] | Regel- moment [Nm] | Standard [mm] | Option [mm] | [kg] |
| 120 | 60 | F10 | G0 | GK 10.2 | 1:1 | 0,9 | 135 | 66 | 20 | – | 8,5 |
| | | | | | 2:1 | 1,8 | 67 | 33 | 20 | – | |
| 250 | 120 | F14 | G1/2 | GK 14.2 | 2:1 | 1,8 | 139 | 66 | 20 | 30 | 15 |
| | | | | | 2,8:1 | 2,5 | 100 | 48 | 20 | 30 | |
| 500 | 200 | F14 | G1/2 | GK 14.6 | 2,8:1 | 2,5 | 198 | 80 | 30 | – | 15 |
| | | | | | 4:1 | 3,6 | 139 | 55 | 20 | 30 | |
| 450 | 400 | F16 | G3 | GK 16.2 | 1:1 ⁵⁾ | 0,9 | 500 | 444 | 30 | 40 | 25 |
| 800 | | | | | 2,8:1 ⁵⁾ | 2,5 | 320 | 160 | 30 | – | |
| 1 000 | | | | | 4:1 | 3,6 | 278 | 111 | 30 | – | |
| 500 | | | | | 4:1 ⁵⁾ | 3,6 | 140 | 111 | 20 | – | |
| 1 000 | | | | | 5,6:1 | 5,0 | 198 | 80 | 30 | – | |
| 700 | | | | | 5,6:1 ⁵⁾ | 5,0 | 140 | 80 | 20 | – | |
| 2 000 | 800 | F25 | G4 | GK 25.2 | 5,6:1 | 5,0 | 397 | 160 | 30 | 30 | 60 |
| | | | | | 8:1 | 7,2 | 278 | 111 | 30 | 30 | |
| 4 000 | 1 600 | F30 | G5 | GK 30.2 | 5,6:1 ⁵⁾ | 5,0 | 800 | 320 | 40 | – | 110 |
| 2 800 | | | | | 5,6:1 ⁵⁾ | 5,0 | 560 | 320 | 30 | – | |
| 4 000 | | | | | 8:1 | 7,2 | 556 | 222 | 30 | 30 | |
| 8 000 | – | F35 | G6 | GK 35.2 | 11:1 | 9,9 | 404 | 162 | 30 | 30 | 190 |
| | | | | | 8:1 ⁵⁾ | 7,2 | 1 111 | – | 40 | – | |
| | | | | | 11:1 | 9,9 | 808 | – | 40 | – | |
| 16 000 | – | F40 | G7 | GK 40.2 | 16:1 | 14,4 | 1 111 | – | 40 | – | 250 |
| | | | | | 22:1 | 19,8 | 808 | – | 40 | – | |
| 10 000 | – | – | – | – | 22:1 ⁵⁾ | 19,8 | 505 | – | 30 | – | |

1) – 5) Siehe Hinweise Seite 3.

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Daten Drehgetriebe

| Kombinationsmöglichkeiten mit Drehantrieben | | | | | |
|---|---------------------|--|---|------------|--------------------------------|
| Getriebe | Untersetzung | Passender AUMA Drehantrieb ⁵⁾ | Aufsatzflansch zum Aufbau von Drehantrieb | | Zulässiges Gewicht Drehantrieb |
| | | | EN ISO 5210 | DIN 3210 | |
| | | | | | Max. [kg] |
| GK 10.2 | 1:1 | SA 10.2/SAR 10.2 SA 14.2/SAR 14.2 | F10 F14 | G0 G1/2 | 40 80 |
| | 2:1 | SA 07.6/SAR 07.6 SA 10.2/SAR 10.2 | F10 | G0 | 40 |
| GK 14.2 | 2:1 | SA 10.2/SAR 10.2 SA 14.2/SAR 14.2 | F10 F14 | G0 G1/2 | 40 80 |
| | 2,8:1 | SA 10.2/SAR 10.2 | F10 | G0 | 40 |
| GK 14.6 | 2,8:1 | SA 14.2/SAR 14.2 | F14 | G1/2 | 80 |
| | 4:1 | SA 10.2/SAR 10.2 SA 14.2/SAR 14.2 | F10 F14 | G0 G1/2 | 40 80 |
| GK 16.2 | 1:1 ⁵⁾ | SA 14.6/SAR 14.6 | F14 | G1/2 | 80 |
| | 2,8:1 ⁵⁾ | SA 14.6/SAR 14.6 | F14 | G1/2 | 80 |
| | 4:1 | SA 14.2/SAR 14.2 SA 14.6/SAR 14.6 | F14 | G1/2 | 80 |
| | 4:1 ⁵⁾ | SA 14.2/SAR 14.2 | F14 | G1/2 | 80 |
| | 5,6:1 | SA 14.2/SAR 14.2 | F14 | G1/2 | 80 |
| GK 25.2 | 5,6:1 ⁵⁾ | SA 14.2/SAR 14.2 | F14 | G1/2 | 80 |
| | 8:1 | SA 14.6/SAR 14.6 SA 14.2/SAR 14.2 | F14 | G1/2 | 80 |
| GK 30.2 | 5,6:1 ⁵⁾ | SA 16.2/SAR 16.2 SA 14.6/SAR 14.6 | F16 F14 | G3 G1/2 | 160 80 |
| | | SA 16.2/SAR 16.2 | F16 | G3 | 160 |
| | 8:1 | SA 14.6/SAR 14.6 SA 16.2/SAR 16.2 | F14 F16 | G1/2 G3 | 80 160 |
| | 11:1 | SA 14.6/SAR 14.6 | F14 | G1/2 | 80 |
| | | SA 16.2/SAR 16.2 | F16 | G3 | 160 |
| GK 35.2 | 8:1 ⁵⁾ | SA 16.2/SAR 16.2 SA 25.1/SAR 25.1 | F16 F25 | G3 G4 | 160 300 |
| | 11:1 | SA 16.2/SAR 16.2 | F16 | G3 | 160 |
| | 16:1 | SA 14.6/SAR 14.6 SA 16.2/SAR 16.2 | F14 F16 | G1/2 G3 | 80 160 |
| GK 40.2 | 16:1 | SA 16.2/SAR 16.2 SA 25.1/SAR 25.1 | F16 F25 | G3 G4 | 160 300 |
| | 22:1 | SA 16.2/SAR 16.2 | F16 | G3 | 160 |
| | 22:1 ⁵⁾ | SA 14.6/SAR 14.6 SA 16.2/SAR 16.2 | F14 F16 | G1/2 G3 | 80 160 |

5) – 6) Siehe Hinweise Seite 3.

Technische Daten Drehgetriebe

Allgemeine Informationen

Kegelradgetriebe zur motorischen oder manuellen Betätigung von Armaturen (z.B. Schieber und Ventile).

Hinweise zur Tabelle Seite 1 + 2

| | |
|---|--|
| 1) Faktor | Umrechnungsfaktor von Abtriebsmoment zu Eingangsmoment zur Ermittlung der Antriebsgröße. Im Neuzustand des Getriebes wird infolge des niedrigen Wirkungsgrades ein 15 % größeres Eingangsmoment benötigt. |
| 2) Eingangswelle | Abhängig vom benötigten Eingangsmoment |
| 3) Gewicht | Angegebenes Gewicht beinhaltet Abtriebshülse (ohne Bohrung) und Fettfüllung im Getrieberaum |
| 4) Max. Armaturendrehmoment für Regelmoment | Regelmoment = zulässiges, durchschnittliches Drehmoment im Regelbetrieb |
| 5) Sonderuntersetzung | Auf Anfrage |
| 6) Flansch Drehantrieb | Standardflansch nach EN ISO 5210 |

Ausstattung und Funktionen

| | |
|---------------|--|
| Betriebsart | <ul style="list-style-type: none"> Kurzzeitbetrieb S2 - 15 min (Steuerbetrieb) Aussetzbetrieb S4 - 25 % (Regelbetrieb) |
| Drehrichtung | Standard: Rechtsdrehung an Eingangswelle ergibt Rechtsdrehung am Abtrieb Optionen: <ul style="list-style-type: none"> GK 10.2 – GK 25.2: Drehrichtungsumkehr durch Wendegetriebe GW 14.1 GK 30.2 – GK 40.2: Alternativ Drehrichtung links möglich |
| Stufen | 1-stufig: GK 10.2 – GK 25.2 2-stufig: GK 30.2 – GK 40.2 |
| Eingangswelle | Eingangswelle aus rostfreiem Stahl. Standard: Zylindrisch mit Passfeder nach DIN 6885-1 (siehe Tabelle Seite 1) Option: Vierkant: <ul style="list-style-type: none"> konisch (DIN 3233) zylindrisch Bezüglich Größe Rücksprache im Werk |

Betätigung

| Motorbetrieb | <ul style="list-style-type: none"> Mit elektrischem Drehantrieb, direkt Aufsatzflansche zum Anbau von Drehantrieb (siehe Tabelle Seite 2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|---|-----|---------|-------|---------|-------|---------|---------|-------|---------|------|-------|-------|--|--|--------------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-------|------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------|-----|--|-----|--|-----|-----|-----|-----|--|-----|-----|--|--|-----|---------|--|---------|--|--|--|---------|--|--|---------|--|--------------|-------|-----|-------|-------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|------------------------|-----|-----|-----|--|--|--|-----|--|--|-----|--|----------------------|-----|--|-----|--|--|--|-----|--|--|-----|--|
| Handbetrieb | Mögliche Handraddurchmesser nach EN 12570, Auswahl entsprechend dem Abtriebsmoment: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th colspan="2">GK 10.2</th> <th colspan="2">GK 14.2</th> <th colspan="3">GK 14.6</th> <th colspan="6">GK 16.2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Untersetzung</td> <td>1:1</td> <td>2:1</td> <td>2:1</td> <td>2,8:1</td> <td>2,8:1</td> <td>2,8:1</td> <td>4:1</td> <td>1:1</td> <td>2,8:1</td> <td>4:1</td> <td>4:1</td> <td>5,6:1</td> <td>5,6:1</td> </tr> <tr> <td>Standardhandrad Ø [mm]</td> <td>315</td> <td>200</td> <td>315</td> <td>200</td> <td>315</td> <td>400</td> <td>315</td> <td>800</td> <td>630</td> <td>315</td> <td>500</td> <td>315</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>Sonderhandrad Ø [mm]</td> <td colspan="2">400</td> <td colspan="2">400</td> <td>400</td> <td>800</td> <td>400</td> <td colspan="2">800</td> <td>400</td> <td colspan="3">800</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th colspan="2">GK 25.2</th> <th colspan="4">GK 30.2</th> <th colspan="3">GK 35.2</th> <th colspan="2">GK 40.2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Untersetzung</td> <td>5,6:1</td> <td>8:1</td> <td>5,6:1</td> <td>5,6:1</td> <td>8:1</td> <td>11:1</td> <td>8:1</td> <td>11:1</td> <td>16:1</td> <td>16:1</td> <td>22:1</td> <td>22:1</td> </tr> <tr> <td>Standardhandrad Ø [mm]</td> <td>630</td> <td>500</td> <td colspan="4">800</td> <td colspan="3">800</td> <td colspan="2">800</td> </tr> <tr> <td>Sonderhandrad Ø [mm]</td> <td colspan="2">800</td> <td colspan="4">800</td> <td colspan="3">800</td> <td colspan="2">800</td> </tr> </tbody> </table> Standard: <ul style="list-style-type: none"> Handrad aus Aluminium Handrad mit Ballengriff Optionen: <ul style="list-style-type: none"> Handrad aus GJL-200 Handrad abschließbar Wegschaltung WSH zur Signalisierung der Stellung und Endlagen | Typ | GK 10.2 | | GK 14.2 | | GK 14.6 | | | GK 16.2 | | | | | | Untersetzung | 1:1 | 2:1 | 2:1 | 2,8:1 | 2,8:1 | 2,8:1 | 4:1 | 1:1 | 2,8:1 | 4:1 | 4:1 | 5,6:1 | 5,6:1 | Standardhandrad Ø [mm] | 315 | 200 | 315 | 200 | 315 | 400 | 315 | 800 | 630 | 315 | 500 | 315 | 400 | Sonderhandrad Ø [mm] | 400 | | 400 | | 400 | 800 | 400 | 800 | | 400 | 800 | | | Typ | GK 25.2 | | GK 30.2 | | | | GK 35.2 | | | GK 40.2 | | Untersetzung | 5,6:1 | 8:1 | 5,6:1 | 5,6:1 | 8:1 | 11:1 | 8:1 | 11:1 | 16:1 | 16:1 | 22:1 | 22:1 | Standardhandrad Ø [mm] | 630 | 500 | 800 | | | | 800 | | | 800 | | Sonderhandrad Ø [mm] | 800 | | 800 | | | | 800 | | | 800 | |
| Typ | GK 10.2 | | GK 14.2 | | GK 14.6 | | | GK 16.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Untersetzung | 1:1 | 2:1 | 2:1 | 2,8:1 | 2,8:1 | 2,8:1 | 4:1 | 1:1 | 2,8:1 | 4:1 | 4:1 | 5,6:1 | 5,6:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Standardhandrad Ø [mm] | 315 | 200 | 315 | 200 | 315 | 400 | 315 | 800 | 630 | 315 | 500 | 315 | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sonderhandrad Ø [mm] | 400 | | 400 | | 400 | 800 | 400 | 800 | | 400 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Typ | GK 25.2 | | GK 30.2 | | | | GK 35.2 | | | GK 40.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Untersetzung | 5,6:1 | 8:1 | 5,6:1 | 5,6:1 | 8:1 | 11:1 | 8:1 | 11:1 | 16:1 | 16:1 | 22:1 | 22:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Standardhandrad Ø [mm] | 630 | 500 | 800 | | | | 800 | | | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sonderhandrad Ø [mm] | 800 | | 800 | | | | 800 | | | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Daten Drehgetriebe

| Armaturenanschluss | |
|---------------------------|---|
| Armaturenanschluss | A, B1, B2, B3, B4 nach EN ISO 5210 A, B, D, E nach DIN 3210 C nach DIN 3338 Sonderanschlussformen: AF, AK, AG, IB1, IB3, IB4 |

| Einsatzbedingungen | |
|---------------------------|--|
| Einbaulage | Beliebig |
| Umgebungstemperatur | Standard: -40 °C bis +80 °C |
| | Optionen: -60 °C bis +60 °C 0 °C bis +120 °C |
| Schutzart nach EN 60529 | Standard: IP68-8, staub- und wasserdicht bis max. 8 m Wassersäule |
| | Option: IP68-20, staub- und wasserdicht bis max. 20 m Wassersäule |
| Korrosionsschutz | Standard: KN Geeignet zur Aufstellung in Industrieanlagen, in Wasser- oder Kraftwerken bei gering belasteter Atmosphäre |
| | Optionen: KS Geeignet für den Einsatz in Bereichen hoher Salzbelastung, nahezu ständiger Kondensation und starker Verunreinigung. |
| | KX Geeignet für den Einsatz in Bereichen mit extrem hoher Salzbelastung, ständiger Kondensation und starker Verunreinigung. |
| Lack | Zweikomponentenfarbe mit Eisenglimmer |
| Farbe | Standard: AUMA silbergrau (ähnlich RAL 7037) |
| | Option: Lieferbare Farbtöne auf Anfrage |
| Lebensdauer | AUMA Drehgetriebe erfüllen bzw. übertreffen die Lebensdauernanforderungen der EN 15714-2. Detaillierte Informationen erhalten Sie auf Anfrage. |

| Zubehör | |
|----------------|---|
| Wendegeräte | <ul style="list-style-type: none"> Wendegeräte GW zur Drehrichtungsumkehr für Hand- und Motorbetrieb |

| Besonderheiten bei Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|--------------|-------|-----|-----|-------|-------|------|------|-------|---|-----|-------|-------|--|-------|-----|-------|-----|
| Explosionsschutz nach ATEX 94/9/EG | Standard: II2G c IIC T4 II2D c T130 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Optionen: II2G c IIC T3 II2D c T190 °C IM2 c | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Betriebsart | Steuerbetrieb: Kurzzeitbetrieb S2 - 15 min mit folgenden durchschnittlichen Abtriebsmomenten: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th colspan="2">GK 10.2</th> <th colspan="2">GK 14.2</th> <th colspan="2">GK 14.6</th> <th colspan="2">GK 16.2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Untersetzung</td> <td>1:1</td> <td>2:1</td> <td>2:1</td> <td>2,8:1</td> <td>2,8:1</td> <td>4:1</td> <td>4:1</td> <td>5,6:1</td> </tr> <tr> <td>durchschnittliches Abtriebsmoment in [Nm]</td> <td>40</td> <td>60</td> <td colspan="2">125</td> <td>150</td> <td>250</td> <td>300</td> <td>500</td> </tr> </tbody> </table> | Typ | GK 10.2 | | GK 14.2 | | GK 14.6 | | GK 16.2 | | Untersetzung | 1:1 | 2:1 | 2:1 | 2,8:1 | 2,8:1 | 4:1 | 4:1 | 5,6:1 | durchschnittliches Abtriebsmoment in [Nm] | 40 | 60 | 125 | | 150 | 250 | 300 | 500 |
| | Typ | GK 10.2 | | GK 14.2 | | GK 14.6 | | GK 16.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Untersetzung | 1:1 | 2:1 | 2:1 | 2,8:1 | 2,8:1 | 4:1 | 4:1 | 5,6:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | durchschnittliches Abtriebsmoment in [Nm] | 40 | 60 | 125 | | 150 | 250 | 300 | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th colspan="2">GK 25.2</th> <th colspan="2">GK 30.2</th> <th colspan="2">GK 35.2</th> <th colspan="2">GK 40.2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Untersetzung</td> <td>5,6:1</td> <td>8:1</td> <td>8:1</td> <td>11:1</td> <td>11:1</td> <td>16:1</td> <td>16:1</td> <td>22:1</td> </tr> <tr> <td>durchschnittliches Abtriebsmoment in [Nm]</td> <td>600</td> <td>1 000</td> <td colspan="2">2 000</td> <td colspan="2">4 000</td> <td colspan="2">8 000</td> </tr> </tbody> </table> | Typ | GK 25.2 | | GK 30.2 | | GK 35.2 | | GK 40.2 | | Untersetzung | 5,6:1 | 8:1 | 8:1 | 11:1 | 11:1 | 16:1 | 16:1 | 22:1 | durchschnittliches Abtriebsmoment in [Nm] | 600 | 1 000 | 2 000 | | 4 000 | | 8 000 | |
| | Typ | GK 25.2 | | GK 30.2 | | GK 35.2 | | GK 40.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Untersetzung | 5,6:1 | 8:1 | 8:1 | 11:1 | 11:1 | 16:1 | 16:1 | 22:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| durchschnittliches Abtriebsmoment in [Nm] | 600 | 1 000 | 2 000 | | 4 000 | | 8 000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Regelbetrieb: Aussetzbetrieb S4 - 25 % mit Regelmoment | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Umgebungstemperatur | Standard: -40 °C bis +40 °C (II2G c IIC T4; II2D c T130 °C) -40 °C bis +60 °C (II2G c IIC T4; II2D c T130 °C) -60 °C bis +60 °C (II2G c IIC T4; II2D c T130 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Optionen: -40 °C bis +80 °C (II2G c IIC T3; II2D c T190 °C) 0 °C bis +120 °C (II2G c IIC T3; II2D c T190 °C) -20 °C bis +40 °C (IM2 c) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Daten Drehgetriebe

| Sonstiges | |
|--------------------|---|
| EU-Richtlinien | Explosionsschutzrichtlinie: (94/9/EG) Maschinenrichtlinie: (2006/42/EG) |
| Referenzunterlagen | Prospekt Elektrische Stellantriebe zur Automatisierung von Industriearmaturen Prospekt Elektrische Stellantriebe für die Automatisierung in der Öl- und Gasindustrie Maßblätter GK 10.2 – GK 40.2 Technische Daten SA 07.2 – SA 16.2 mit Drehstrommotoren Technische Daten SAR 07.2 – SAR 16.2 mit Drehstrommotoren Technische Daten WSH 10.2 – WSH 16.2 Technische Daten GW 14.1 |